

WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN

2 composant RESIN DE COULÉE ÉPOXY voix claire avec
WOOD RESIN 30 DURCISSEUR PREMIUM, 100 DURCISSEUR ULTRA
PREMIUM et 200 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM

Champ d'application

Utilisez WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN dans la fabrication de :

- Tableaux rivièrè et tables océaniques
- Lampes en résine et bois
- lames hybrides
- dessous de verre
- planches de service et à découper
- etc.

Propriétés de base

Résine de scellement pour tables et objets décoratifs (FOOD SAFE)

- Avec 30 PREMIUM HARDENER pour des couches jusqu'à 1 cm

Résine de coulage volume pour tables et objets déco

- Avec 100 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM pour des couches épaisseur de 1 cm à 5 cm

Résine de coulage en volume semi-dure pour objets décoratifs

- Avec 200 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM pour des couches épaisseur de 3 cm à 8 cm

- Peut être coloré avec des effets de notre série EFFECT® PREMIUM



Instructions de traitement

Pour le traitement, vous avez besoin de...

Équipement de protection



Gants / lunettes en nitrile

Récipient de mélange

<2 kg



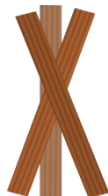
tasse de mélange

>2 kg



seau mélangeur

<300g



Bâtonnets d'agitation

Agitateur

0.5-5kg



Agitateur Cast 60

2-15kg



Agitateur Cast 80

15-40 kg



Agitateur MR 5

Préparation

Les objets à couler doivent être avant le début du traitement...

...secs (humidité résiduelle < 13%).

... Exempt de résidus de solvant, de graisse et d'huile.

...prêts à sceller.

Préparez la résine et le durcisseur à une température de 20°C.



Les détails peuvent être trouvés sur www.woodresin.eu

Coloration de la résine avec...







produits de EFFECT® PREMIUM Serie






Procéder

Calculez vous-même les quantités nécessaires de résine et de durcisseur ou utilisez le tableau suivant comme exemple:

RÉSINE PREMIUM CAST	Quantité 30 DURCISSEUR PREMIUM	Quantité 100 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM	Quantité 200 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM
 500g 1 kg 1,5kg 5kg	+  300 grammes 600g 900g 3 kg	 225g 450g 675g 2.25kg	 325g 650g 975g 3,25 kg
OU	$\text{quantité de résine} = \frac{\text{quantité souhaitée}}{160} \times 100$	$\text{quantité de résine} = \frac{\text{quantité souhaitée}}{145} \times 100$	$\text{quantité de résine} = \frac{\text{montant souhaité}}{165} \times 100$
Calcul des quantités de résine et de durcisseur	$\text{quantité de durcisseur} = \text{Quantité de résine souhaitée}$	$\text{quantité de durcisseur} = \text{Quantité de résine souhaitée}$	$\text{quantité de durcisseur} = \text{Quantité de résine souhaitée}$


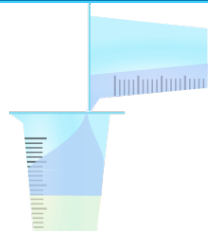
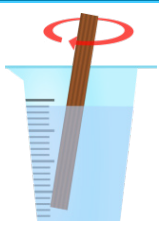
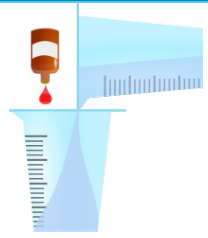

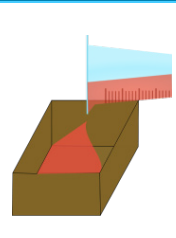
Traitement avec WOODRESIN 30 PREMIUM HARDENER - résine de scellement

Informations générales

Hauteur de coulage minimale	Hauteur de coulage maximale	taux de mélange A : B (poids !)	température de traitement
1mm	1cm* *pour max. 10 kg	 A 100  B 60	 15 – 20 °C

Pour les travaux d'étanchéité et de coulée résistants aux rayures et de qualité alimentaire en couches minces


En traitement

					
En cas de mélanges partiels : Peser précisément la résine et le durcisseur dans des récipients séparés.	Ajouter le composant de résine au durcisseur et mélanger soigneusement. Faites particulièrement attention aux bords et au fond!	Mélangez jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de traces visibles.	Verser le mélange dans un deuxième récipient de mélange propre (repot). Ajouter EFFECT® si nécessaire	Mélangez à nouveau.	verser le mélange.


Lors du coulage, respectez les hauteurs de couche maximales et mélangez uniquement les quantités nécessaires. N'utilisez pas d'autres additifs, tels que des désaérateurs (Ceux-ci peuvent avoir un effet négatif sur les propriétés de la résine - une turbidité peut se produire, par exemple).

Des couches épaisses et des températures élevées font durcir le matériau plus rapidement qu'indiqué. Le mélange devient également plus chaud, ce qui peut entraîner un jaunissement, des bulles d'ébullition, des fissures de contrainte et un rétrécissement accru.

Durcissement (à 20°C)

	15-20 minutes	Temps de traitement / durée de vie en pot
	8-12 heures	Non collant / couche suivante possible
	24 heures	Amovible / indéformable

Post-traitement

	3 jours	Ponçable (ponçage grossier)
	7 jours	Ponçable (ponçage fin et humide)
	7 jours	résistance finale

Eviter le gel et l'humidité pendant le durcissement et les 7 jours suivants.

Traitement avec WOODRESIN 100 ou 200 ULTRA PREMIUM HARDENER


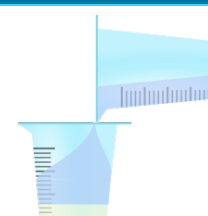
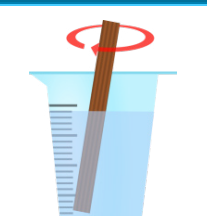
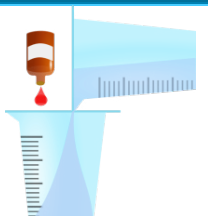

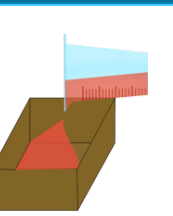
- Résines de coulage en vrac

informations générales

	Hauteur de coulage minimale	Hauteur de coulage maximale	Rapport de mélange A : B (poids !)	température de traitement
100 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM	1cm* *pour max. 100 kg	5cm** **pour max. 25 kg 2,5 cm pour max. 50 kg	A 100 B 45	15 – 20 °C
200 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM	3cm* *pour max. 75 kg	8cm** *pour max. 30 kg 5 cm pour max. 50 kg	A 100 B 65	15 – 20 °C

ATTENTION : En combinaison avec le DURCISSEUR ULTRA PREMIUM 200, vous obtenez une pièce en fonte semi-dure difficile à rectifier. Par conséquent, recouvrez les objets décoratifs avec PREMIUM CAST RESIN et 30 PREMIUM HARDENER pour une finition brillante. Veuillez utiliser notre DURCISSEUR ULTRA PREMIUM 100 pour les surfaces sollicitées, telles que les tables. Volontiers aussi avec une finition finale correspondante.

En traitement

					
En cas de mélanges partiels : Peser précisément la résine et le durcisseur dans des récipients séparés.	Ajouter le composant de résine au durcisseur et mélanger soigneusement. Faites particulièrement attention aux bords et au fond	Mélangez jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de traces visibles. Attendre 10 minutes.	Transférer le mélange dans un deuxième bol à mélanger propre. Ajouter EFFECT® si nécessaire	Mélangez à nouveau. Attendre 10 minutes. Mélangez une dernière fois.	verser le mélange. Si plusieurs mélanges sont versés dans le moule, ils doivent être versés en même temps - pas l'un après l'autre !

Lors du coulage, respectez les hauteurs de couche maximales et mélangez uniquement les quantités nécessaires.

N'utilisez pas d'autres additifs, tels que des désaérateurs (Ceux-ci peuvent avoir un effet négatif sur les propriétés de la résine - une turbidité peut se produire, par exemple).

Des couches épaisses et des températures élevées font durcir le matériau plus rapidement qu'indiqué. Le mélange devient également plus chaud, ce qui peut entraîner un jaunissement, des bulles d'ébullition, des fissures de contrainte et un rétrécissement accru.

Durcissement (à 20°C)

100 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM		200 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM
24 heures	Temps de traitement / durée de vie en pot Non collant / couche suivante possible Amovible / indéformable	4-6 heures
3 jours		4 jours
4 jours		5 jours

Eviter le gel et l'humidité pendant le durcissement et les 7 jours suivants.

post-traitement

100 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM		200 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM
7 jours	Ponçable (ponçage grossier) Ponçable (ponçage fin et humide) résistance finale	8 jours
8 jours		10 jours
8 jours		10 jours

Nettoyage de l'équipement

Vous pouvez utiliser de l'acétone / acétone pure ou un agent de nettoyage approprié pour éliminer facilement les résidus de résine liquide de l'outil. Veuillez effectuer les travaux de nettoyage dans des locaux de travail bien ventilés. Veuillez respecter les consignes de sécurité du produit de nettoyage respectif. Les outils doivent être bien ventilés après le nettoyage pour éviter la contamination des nouveaux lots de résine. Les résidus de résine durcis ne peuvent être éliminés que mécaniquement, par exemple par meulage.

Stockage

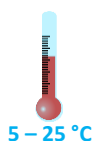
Veuillez stocker le matériel séparément des boissons, des aliments et des aliments pour animaux, ainsi qu'inaccessible aux enfants et bien verrouillé.

Le produit entre **10°C et 25°C**, au **sec** et à l'**abri de la lumière directe du soleil**.

Dans ces conditions, le produit peut être conservé pendant 6 à 9 mois dans son emballage d'origine scellé.

Conserver à l'écart des sels, des agents oxydants, des métaux de base ou des copeaux et des sources d'inflammation.

À des températures plus froides, la résine peut cristalliser. Cette condition peut être inversée par un réchauffement doux.



Consignes de sécurité

Ne PAS MANGER, BOIRE, FUMER, SNINE ou INHALER.

Veillez toujours porter des gants et des lunettes de sécurité lors du traitement. Veuillez noter les instructions sur l'étiquette et demander nos fiches de données de sécurité si vous avez d'autres questions. Notre service de sécurité se fera un plaisir de répondre à toutes vos questions.

Après inhalation

Après avoir inhalé les produits de décomposition, emmener la personne affectée à l'air frais, la garder au chaud et la reposer allongée.

après contact avec la peau

Après contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon.

Enlevez immédiatement les vêtements sales et trempés. En cas d'irritation cutanée, consulter un médecin.

Après contact visuel

Rincer immédiatement soigneusement et abondamment avec un bain oculaire ou de l'eau.

En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante pendant 10 à 15 minutes en maintenant les paupières écartées et consulter un ophtalmologue.

Après avoir avalé

En cas d'ingestion, boire immédiatement. En cas d'ingestion, rincer la bouche avec beaucoup d'eau (uniquement si la personne est consciente) et consulter immédiatement un médecin. **Ne pas faire vomir.**

Incendie

Moyens d'extinction appropriés : dioxyde de carbone (CO₂), poudre d'extinction ou eau pulvérisée, mousse

Moyens d'extinction inappropriés : Jet d'eau à grand débit



Pour plus d'informations sur la manipulation et l'élimination des produits, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité applicable et aux fiches d'information correspondantes de l'association professionnelle de l'industrie chimique.

Pour plus d'informations sur la manipulation et l'élimination des produits, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité applicable et aux fiches d'information correspondantes de l'association professionnelle de l'industrie chimique.

Les informations ci-dessus, en particulier les suggestions pour le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et notre expérience dans des cas normaux. En raison des différents matériaux, substrats et conditions de travail différentes, une garantie de résultat de travail ou de responsabilité, quelle que soit la relation juridique, ne peut être basée ni sur ces instructions ni sur des conseils oraux, à moins qu'une faute intentionnelle ou une négligence grave ne soit commise. Dans ce cas, l'utilisateur doit prouver qu'il nous a fourni toutes les connaissances nécessaires à une évaluation correcte et prometteuse en temps utile et dans leur intégralité par écrit. Les droits des tiers doivent être respectés. Dans le cas contraire, nos conditions de vente et de livraison respectives s'appliquent. La dernière fiche technique s'applique, qui doit nous être demandée. Respectez les réglementations légales et nationales en vigueur.

Vous trouverez de plus amples informations sur la sécurité pour le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, dans la fiche de données de sécurité actuelle et dans la brochure "Les résines époxy dans l'industrie de la construction et l'environnement" de Deutsche Bauchemie eV (dernière édition). Si vous avez des questions, n'hésitez pas à nous contacter pendant nos heures d'ouverture (du lundi au jeudi de 7h à 16h, le vendredi de 7h à 13h).

Questions générales:

Allemagne post@woodresin.eu

Suisse Fschweiz@woodresin.eu

Information d'urgence:

Allemagne 0049 9921 971531-91

Suisse Tox Info Suisse 145

Exemples d'applications

fabrication de moules

N'utilisez que des matériaux NON absorbants lors de la fabrication de moules. Sinon vous ne pourrez pas démouler votre moulage !

N'utilisez PAS de silicone sanitaire séché au vinaigre pour sceller votre moule. Cela entraîne des problèmes de durcissement, des réactions indésirables avec la résine, des cloques, etc.



À sceller

Notre WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN avec 30 PREMIUM HARDENER est idéal pour les joints fins.

Scellez TOUS les objets avant de les couler dans la résine au moins 2 fois. Des bulles d'air peuvent s'échapper des objets non scellés. De plus, il peut y avoir des réactions indésirables entre la résine et l'objet, qui peuvent alors obscurcir la résine de coulée.

Sans un joint approprié, il peut également y avoir des problèmes de fixation.



Réparer

Notre WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN avec 30 PREMIUM HARDENER est idéal pour les couches de fixation minces.

La couche de fixation permet de draper les objets de manière contrôlée comme vous le souhaitez. Cela empêche les objets de nager « sans contrôle ».



Hangar

Notre WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN est idéal pour les couches coulées épaisses

- 100 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM
- 200 DURCISSEUR ULTRA PREMIUM

Bien mélanger, calmement et soigneusement ! Des résines insuffisamment mélangées provoquent des problèmes tels que la fissuration sous contrainte, la décoloration, un mauvais durcissement, etc. Prenez le temps ici pour obtenir un produit PREMIUM plus tard.

Tenez toujours compte de la température ambiante pendant le coulage ! Une température ambiante supérieure à 20°C peut faire bouillir la résine. Il en résulte des bulles bouillantes, des fissures de contrainte et une décoloration.

Ne dépassez pas la hauteur de couche maximale ! La résine deviendra alors trop chaude pendant le durcissement et pourrait commencer à bouillir. Il en résulte des bulles bouillantes, des fissures de contrainte et une décoloration.



Finition finale

Notre WOODRESIN PREMIUM CAST RESIN avec 30 PREMIUM HARDENER est idéal pour une finition fine et brillante.

Instructions d'entretien

Notre WOODRESIN PREMIUM CARE OIL convient à l'entretien des surfaces en bois